

109 學年度大四工工專題摘要

第 3 組	建構基於望大及望小型品質特性之製程良率評估模式圖形化使用者操作平台
指導教授	吳建璋 教授
參與學生	106034007 呂以平 106034024 江宜潔 106034025 賴筱庭

摘要

近年來產品日新月異，消費者對於品質之要求也越來越高，因此製程能力的分析也越趨重要。業者可透過各式製程能力指標評估製程產出績效的水準。學術上在此研究領域已發展出許多相關的理論。然而，這些研究成果往往過於偏向理論，產業界難以理解且直接應用，導致學術界研究與產業界實際應用存在著落差。雖然目前功能強大的統計軟體不算少數，但裡面所涵蓋的品質分析工具，大多屬較基礎之估計方法。

因此，本專題計畫擬針對具單邊規格界限之望大型與望小型品質特性，以單邊製程能力指標 C_{PU} 和 C_{PL} 為基礎，整合製程良率評估、製程能力比較/供應商評選，以及驗收抽樣計畫相關理論，建立一套圖形化使用者操作介面平台(Graphical User Interface, GUI)，期能透過此開發之介面平台讓這些學術理論能容易且方便地應用於實際業界，以提供業界做為決策時重要的參考依據。