

105 學年度大四工工專題摘要

第 22 組	(題目) 以關聯規則為基之可歸屬原因分析系統提昇染整廠染色良率—以 H 工廠為例
指導教授	簡禎富
參與學生	(學號) 102034012 (姓名) 盧儀倫 (學號) 102034036 (姓名) 蔡明逸
摘 要	
在顧客消費行為的改變之下也帶動了傳統染整廠的接單型態，從過去的大量接單、大量生產以壓低成本到如今的少量多樣，如何在客戶所期望的交期內且在布提高工廠生產成本的情況下準時交貨，是工廠是否能在同業中保持競爭力的重要課題之一。 本研究意在探討導致工廠重修原因的各項組合，並期望以此資訊協助工廠未來做排程規劃時能避開容易導致重修的排程組合，提升生產力以及降低不必要的支出。首先在處理工廠巨量訂單資料方面，先以人工方式將資料歸納整理，如：色群、機群等，將具有相同或相似性質的品項歸類在一起，避免因品項過細而看不出顯著結果。後以關聯分析做為資料分析的主軸，且以傳統統計手法為輔，找出導致重修的可能組合。最後將找出的組合建立 VBA 介面，和工廠的資料庫連接，不必再透過定期撈資料分析的方式，而是藉由即時連線隨時做分析，統計機台的重修率以及各個導致重修的原因組合，協助工廠做更精確的管理與追蹤。	