

102 學年度大四工工專題摘要

第 18 組	探討組裝線之設計與線平衡改善 - 以和碩聯合科技為例	
指導教授	林則孟 教授	
參與學生	9934010 陳亮潔	9934019 徐維駿
摘 要		
在製造業的工廠內，最重視的績效為產能與良率，其中產能又是直接影響工廠的接單能力。由於廠房的大小是在廠區最初規劃營建的時候就已經定調，因此空間是一項相當大的限制。廠區內從產線的 Layout 規劃開始，如果一條產線需要越多的機器或作業員，其所占用的空間就會越大，而整個廠房內能擺放的產線數量就會減少。因此本專題以和碩聯合科技為個案公司，探討其組裝線之設計規劃原理，以及設法提升產能之改善，使此公司在有限的空間內得到更大的產能。 本組於實習中實際參與了公司內部的線平衡改善，由於在大公司內每個部門各司其職，因此所運用的手法都是比較直觀且表面的，不太容易有大幅度的產線更動。因此本組將從「產線是如何被設計出來」的根本面開始探討，並從產線設計運用如 KW 法等線平衡手法來重新設計產線，最後再進一步比較實務上的改善與理論上可以進行的改善，分析其優缺與績效，並提供給公司做為未來廠房規劃與產線設計之參考。		