

102 學年度大四工工專題摘要

第 24 組	物流系統規劃與 MHS 效率提升	
指導教授	簡禎富	
參與學生	9934018	賴佳良
	9934025	張庭維
	9934035	甘哲瑋
摘 要		
半導體在台灣高科技產業扮演舉足輕重的角色，且在世界科技產業中占有一席之地，為台灣經濟帶來相當大的貢獻，由於半導體業的固定成本及原物料成本相當昂貴，各廠都致力於降低生產成本，故若能減少無效的搬運，將可減少機台的閒置時間，增加機台的使用率並提高晶圓的產出，進而降低生產成本。本研究探討不同路線規劃、分群模型、人力配置對搬運績效的影響，建立一套系統化的搬運模式，增進系統運送效率。研究方法為找出較佳的運送路線規劃，並整合貨物資訊建立分群模型與人力配置，架構出完整的物料搬運系統，再以國內某半導體廠之物料搬運系統為例，透過模擬軟體 eM-Plant 模擬，具體驗證本研究提出之方法，並利用各項 KPI 來衡量模擬的結果。		