

100 學年度大四工工專題摘要

第 7 組	模內裝飾技術（IMD）生產之良率改善與製程因子最佳化	
指導教授	張國浩 教授	
參與學生	9734009	林健庭
	9734030	吳宗翰
	9734041	張敬旻
摘 要		
「模內裝飾技術」為近年來發展之塑膠射出成型技術，亦為員全公司之生產重點之一，其結合了印刷與射出成型技術，但由於製造程序相當繁雜，每道程序需控制之因子眾多，且各因子與最後成品之良率關係不明，因此改善良率一直是極為困難之課題。為此，員全公司期望藉助科學方法分析且找尋因子的最佳水準組合來提升產品良率。 本計畫即以員全公司為合作對象，選定良率需改善之產品，運用反應曲面法進行實驗設計，藉由調整水準組合快速且有效地逼近最佳解，並搭配邏輯斯（Logistic）迴歸方法加以輔助，再進行建模以及分析，目的在於找出因子的最佳水準組合並提升產品之良率，有效降低公司之生產成本。 【關鍵詞】 模內裝飾技術、良率改善、因子最佳化、反應曲面法、邏輯斯迴歸		