

大四工工專題摘要

14	TFT-LCD 模組廠的佈置與人力績效改善個案
指導教授	林則孟 博士
參與學生	u930817 曾永盈 U930844 黃珮瑜 U930886 李建德
摘 要	
隨著科技的進步，人們對生活的品質要求越來越高，加上多功能手機的流行與液晶電視市場的興起，帶動了 LCD 產業的發展，LCD 面板的相關產業也如雨後春筍般興起。本專題主要對 LCD 的製造組裝產業進行製程的介紹及相關的研究，由於 LCD 產業在近幾年才開始蓬勃發展，所以，在工業工程的領域上，對 LCD 產業仍有很大的發展空間，我們經過三個月在 LCD 面板製造公司的認識後，在暑假兩個月內對於模組製程的部分進行動線及人力規劃的研究。 本專題的研究方向分有兩個： 1. 重新規劃模組製程的 layout，使其更具有整體性： 我們實際於產線觀察作業情形，從中發掘既有問題，繼而重新規劃佈置，以簡化原先凌亂複雜的動線，使動線更為流暢。 2. 建立模組段直接作業員人力分配試算表： 根據生產企劃部門所給的排程，使用 EXCEL，建立標準化直接作業員人力的計算流程，可以節省時間、減少人力浪費、減少公司所花的人事成本，更能精確的掌握人力的分配，在短期內獲得效果。	