

15	以最短路徑法進行五軸側銑之路徑規劃	
指導教授	瞿志行 博士	
參與學生	u920817 黃幼萱 u920828 林締瑋	
摘 要		
在切削工件的時候，會根據其形狀特性選擇目標式，安排刀具路徑，以將某特性之誤差減至最小。根據其他相關研究，取得幾種路徑安排的幾種基本概念，而在本研究中以減小整體誤差值為目標。 此法在切割平面的兩端取不同之等分點數，相連後為刀軸可能出現的位置，將這些位置的移動所造成之誤差計算出，再利用最短路徑方法，考慮所有可能之連法中，造成整體（非局部）誤差最小的路徑連法。 最基本的作法為使用者輸入其所欲在曲面的兩邊的等分數，以控制刀具位置的細密程度；然後輸入三樣變數，決定整體規劃中的路徑差異度，此三樣給越大，考慮的極端位置走法就越多。		