

20	以 JIT 的精神應用於多樣少量的組裝業	
指導教授	陳光辰 博士	
參與學生	u890810 陳怡燕 u890835 洪博盛 u890836 林思吟 u890847 謝幸真	
摘 要		
這次專題，指導教授的想法是希望本組可以到工廠見習，實際地體驗工廠的生活並且了解一間公司是如何運作的；我們在課堂上學習了許多理論方面的東西，而將我們所學實際地應用的實務上便是這次專題的重點。在這種理念之下，本組找到一家位於新竹科學園區的公司：福祿遠東有限公司，這家公司是以組裝大型機台為主，例如：機械手臂、水刀切削機台，也有生產一些機器的零件，銷售到美國的母公司。而我們這次是以組裝(他們稱做組立)部分為主，進行分析與改善。 這家公司目前想要將 JIT(及時化生產)應用於工廠，希望可以達到庫存的縮減，浪費的消除，於是本組到工廠見習兩個月，希望可以了解工廠的現狀以及需要改善的地方。首先我們先對工廠內各部門的流程做全面的了解，再分析其不必要的動作，然後提出可以改善的部份，再來試著將 JIT 的理論與工廠的實際狀況做比較，對於適用的部份加以提出說明。 本次在工廠內實際工作兩個月，更進一步了解大學所學習的課程對於應用在工廠的重要性，但是課堂上所學的理论，均是理想的狀況，並非適合所有的公司，必須根據公司的特性，進行適合且真正能夠提高公司利益的改善。		