

3	甲公司之通訊產業工廠專案實作－工廠探討與建議事項	
指導教授	陳光辰 博士	
參與學生	U890803 林威廷 U890871 林育賢	
摘 要		
經過兩個月的工廠實習，真正體驗到工廠忙碌的生活，此次經驗幫助本組在工工領域上有極大的獲益，畢竟工工人就是要待在工廠，改善工廠的作業環境，不僅能夠帶給公司獲利，也協助作業人員有最好的工作環境，所以在此次的實習，將近有六個禮拜親身體驗到現場生活，並且親身下去工作，體驗作業人員的工作環境，藉由與現場人員的互動，獲取了不少的知識；另外兩個禮拜的工作在於工廠的細部觀察以及與辦公室人員的互動，雖然只有短短兩個月的實習，卻加深了我們對於工廠的印象，真的獲益良多。底下將分五大章節簡略介紹本組專題報告內容。		
第一章 公司介紹		
此章節內容將詳細介紹公司的簡介、沿革、核心價值、集團組織、成長紀錄以及其未來展望，好讓讀者進一步能夠認識此公司。		
第二章 產品介紹		
此公司的產品包含了行動通訊零件、汽車用結構性零組件、模具設計及模具製造以及射出成型機製造及其二次加工的產品，近來更開發光電產品，來提升產業競爭力。		
第三章 製造流程		
由於此公司的產品甚多，在二個月的實習只針對三項產品做研究，第一項產品為替通訊手機大廠做外殼，其產品名稱為 E365，此產品分成前殼及後殼兩條生產線；另二種產品為光電產品，必須要在無塵室作業，第一項產品為替有名的電子通訊公司做導光版，其名稱為 C200，另一項產品為 LM271，分成兩個部分來完成，此為做遊戲產品的重要零件，以上三項產品將於報告中詳細敘述。		
第四章 工時標準研究		
此為此次實習的重點，雖然公司已有 IE 人員負責做此工作，然而帶領我們的主管要求我們更詳細去研究此三項產品的標準工時，好來做比較，看看是否在理論與實際上有何不同，進而探討是否有需要改進或改善的空間，一方面希望能提高公司產能，另一方面才能對於作業人員有合理的要求，所以在此章節下了很大的功夫，雖然工時研究需要花很多時間，但是卻是製造業不可或缺的基本要求之一，報告內容將詳細介紹。		

第五章 建議與改善

此章節也是實習中的重要部分，公司主管要求我們將在這兩個月所看到大大小小的問題一一列出，並且儘量提出問題的解決方法，發揮作 IE 人員的敏銳觀察力，所以在這部分的內容雖然還是在研究三種產品的生產問題，然而在研究的過程，也發現工廠許許多多大大小小的問題，我們將也列入討論，提出改善的空間，作為給公司的建議事項，好讓這兩個月的實習能有所微的貢獻。

經由上述五大章節的簡要概述，詳細內容需要進一步的參考本組的報告，然而在報告內容中若有不詳盡的地方也敬請指教，非常謝謝！