

15	半 導 體 製 程 的 等 候 模 型 與 派 工 法 則	
指 導 教 授	洪 一 峰	博 士
參 與 學 生	u880820 謝妹園 u880846 洪朝陽	
摘 要		
在半導體產業中，由於製程環環相扣，牽一髮而動全身，如何有效掌握製程來維持晶圓品質，以及如何提高晶圓製造廠之生產力將是一門重要的課題，也較其它產業來的困難。 在本專題中，我們實地到台積電晶圓廠了解現場狀況，並利用課堂上所學的方法來分析問題，也是第一次嘗試理論與實務的結合。本文探討的重點將放在 Queue Model 的建構，將 Queue Theory 應用在實務上，以及使用 Gantt Chart 來完成排程的工作。我們找出各種派工法則，以期能用最小成本有效的控制品管並增加機台效率。		